

**WERBEN AUF KOELN.DE**



## **Sommerspecial 2018**

Laufzeit: 18.06.2018 – 02.09.2018 (11 Wochen)

# KOELN.DE - KEYFACTS

## Beschreibung

- **koeln.de** ist das offizielle Stadtportal der Stadt Köln und wird als digitale Plattform für Kölner und Besucher im Auftrag der Stadt Köln von der NetCologne GmbH betrieben.
- **koeln.de** informiert durch aktuelle Nachrichten, Sport, Shopping, Events und Termine, Gastro, Tourismus und Hotels, u.v.m.
- **koeln.de** ist die Nr. 1: Wenn Sie bei Google nach Köln suchen, ist koeln.de der erste Treffer.

## Zielgruppe

94 Prozent der koeln.de-Nutzer sind in der werberelevanten Zielgruppe der 14- bis 49-Jährigen. Ob zielgruppenbezogen oder regional, auf koeln.de erreichen Sie ohne Streuverluste urbane Internetuser mit überdurchschnittlichem Haushaltseinkommen.



50% männlich / 50% weiblich

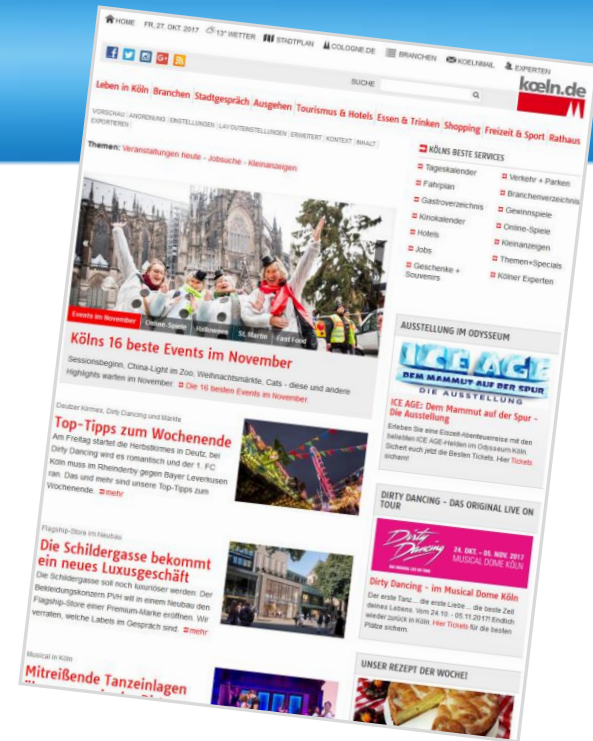


42% haben mind. Abitur



Mtl. HHNE: 35% verfügen über mehr als 3.000 €

Quelle: <sup>1</sup>Quelle: IVW, Sept. 2017, <sup>2</sup>Quelle: AGOF 2017-IX



## Reichweite Koeln.de Netzwerk



Seit 2000 online



25,86 Mio. Page Impressions / Monat<sup>1</sup>



2,48 Mio. Visits / Monat<sup>1</sup>



Ø 1,08 Mio. Unique User / Monat<sup>2</sup>



Mehr als 595.000 Facebook-Fans

# TEASER-PLATZIERUNG

Laufzeit: 18.06.2018 – 02.09.2018 (11 Wochen)

The screenshot shows the website koeln.de with a navigation bar at the top. The main content area features a 'SOMMER IN KÖLN' article. Below it, a 'SOMMERLICHE TIPPS' section is highlighted with a white box. This section contains three advertisement spots, each with a thumbnail image and a title:

- BUBENHEIMER SPIELELAND**: Wetterunabhängiges Ausflugsziel für die ganze Familie. [mehr](#)
- AFFEN- UND VOGELPARK ECKENHAGEN**: Mit 35 Grillhütten ist das Grillparadies im Affen- und Vogelpark das Größte weit und breit. [mehr](#)
- KLEINS CATERING**: Kleins Catering-in unseren Büfets finden Sie pure Kölner Lebenslust! [mehr](#)

## Unser Angebot:

- ✓ Teaser-Platzierung unter [www.koeln.de/freizeit/sommer](http://www.koeln.de/freizeit/sommer)
- ✓ Platzierung nach Buchungseingang
- ✓ Einbindung von maximal 9 Anzeigenkunden
- ✓ Verlinkung auf Brancheneintrag oder Website

## Ihr Beitrag:

- Bild/Logo: 600x400 Pixel (optimal)
- Überschrift: 30 Zeichen
- Fließtext: 80 Zeichen (inkl. Verlinkung)
- Anlieferung der Werbemittel bis 10 Tage vor Special-Start

**Preis: 549 € zzgl. MwSt.**

# IHR KONTAKT ZU UNS

SAMedienberatung

koeln.de

c/o NetCologne GmbH

Am Coloneum 9

50829 Köln

Tel.: 0221 / 2222 - 5253

Fax: 0221 / 2222 - 5264

E-Mail: [unterlagen@koeln.de](mailto:unterlagen@koeln.de)

Web: [www.koeln.de](http://www.koeln.de)

