

WERBEN AUF KOELN.DE



Weihnachtsspecial 2018

Laufzeit: 15.10.2018 – 01.01.2019 (11 Wochen)



KOELN.DE - KEYFACTS

Beschreibung

- **koeln.de** ist das offizielle Stadtportal der Stadt Köln und wird als digitale Plattform für Kölner und Besucher im Auftrag der Stadt Köln von der NetCologne GmbH betrieben.
- **koeln.de** informiert durch aktuelle Nachrichten, Sport, Shopping, Events und Termine, Gastro, Tourismus und Hotels, u.v.m.
- **koeln.de** ist die Nr. 1: Wenn Sie bei Google nach Köln suchen, ist koeln.de der erste Treffer.

Zielgruppe

94 Prozent der koeln.de-Nutzer sind in der werberelevanten Zielgruppe der 14- bis 49-Jährigen. Ob zielgruppenbezogen oder regional, auf koeln.de erreichen Sie ohne Streuverluste urbane Internetuser mit überdurchschnittlichem Haushaltseinkommen.



50% männlich / 50% weiblich

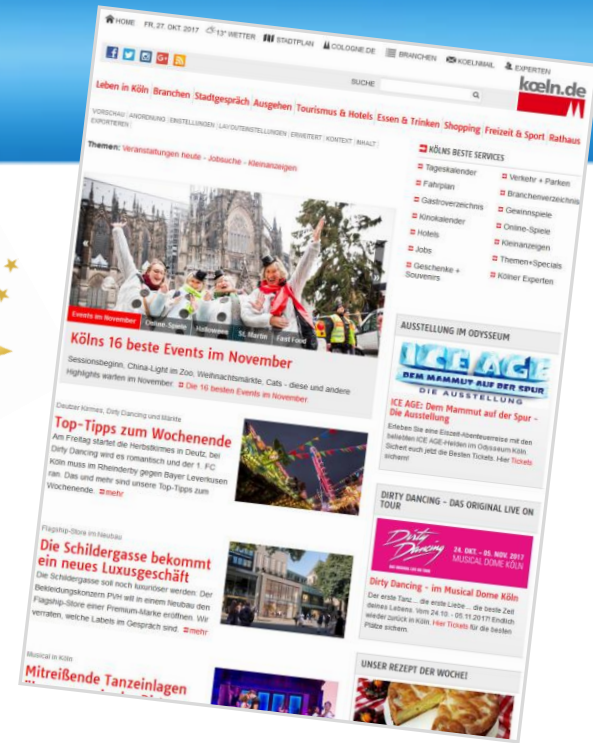


42% haben mind. Abitur



Mtl. HHNE: 35% verfügen über mehr als

Quelle: ¹Quelle: IVW, Sept. 2017, ²Quelle: AGOF 2017-IX



Reichweite Koeln.de Netzwerk



Seit 2000 online



25,86 Mio. Page Impressions / Monat¹



2,48 Mio. Visits / Monat¹



Ø 1,08 Mio. Unique User / Monat²



Mehr als 595.000 Facebook-Fans

TEASER-PLATZIERUNG

Laufzeit: 15.10.2018 – 01.01.2019 (11 Wochen)

The screenshot shows the website 'koeln.de' with a navigation bar at the top. The main content area features an article titled 'WEIHNACHTEN IN KÖLN' with a large image of a Christmas market. Below the article, there is a grid of three sponsored advertisements. Each advertisement consists of a small image, a title, a short text description, and a 'mehr' link. The advertisements are for 'MEDITERANA', 'LENTPARK', and 'KÖLNBÄDER'. A larger, semi-transparent version of this grid is overlaid on the screenshot, providing a clearer view of the ad layout.

MEDITERANA
Erleben Sie exklusive Entspannung in den Mediterana Wellness- und Urlaubswelten. [mehr](#)

LENTPARK
Schwimmen, Eislaufen und Saunieren unter einem Dach. [mehr](#)

KÖLNBÄDER
Der Winter ist eine perfekte Jahreszeit, um das Sauna-Angebot der KölnBäder zu nutzen. [mehr](#)

Unser Angebot:

- ✓ Teaser-Platzierung unter www.koeln.de/tourismus/weihnachtliches_koeln
- ✓ Platzierung nach Buchungseingang
- ✓ Einbindung von maximal 9 Anzeigekunden
- ✓ Verlinkung auf Brancheneintrag oder Website

Ihr Beitrag:

- Bild/Logo: 600x400 Pixel (optimal)
- Überschrift: 30 Zeichen
- Fließtext: 80 Zeichen (inkl. Verlinkung)
- Anlieferung der Werbemittel bis 10 Tage vor Special-Start

Preis: 750 € zzgl. MwSt.

IHR KONTAKT ZU UNS

SAMedienberatung

koeln.de

c/o NetCologne GmbH

Am Coloneum 9

50829 Köln

Tel.: 0221 / 2222 - 5253

Fax: 0221 / 2222 - 5264

E-Mail: unterlagen@koeln.de

Web: www.koeln.de

